

ICS 71.120;25.220.50

G 94

备案号:22235—2008

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2051.4—2007

代替 HG/T 2051.4—1991

搪玻璃搅拌器 桨式搅拌器

Glass-lined agitator pitch blade turbine type

2007-09-22 发布

2008-04-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 HG/T 2051.4—1991《搪玻璃搅拌器 桨式搅拌器》。

本标准与 HG/T 2051.4—1991 相比,主要变化如下:

- 取消原标准 I、II 型轴头,原 III 型轴头改为 A 型轴头,并对轴头的尺寸进行了修订;
- DN80 及以上搅拌器增加了 B 型和 C 型轴头;
- 新增加 25 000 L~40 000 L 搅拌容器用搅拌器规格;
- 对搅拌器的总高度进行了修订;
- 对部分搅拌器轴用钢管规格进行了调整;
- 叶片的倾斜角改为 135°;
- 对技术要求进行了修订。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:常熟市常搪化工设备厂、淄博爱普传动设备有限公司、苏州市协力搪瓷设备厂。

本标准主要起草人:钱建丰、平健康、徐仲民。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- HG 5—280—1979;
- HG/T 2051.4—1991。

搪玻璃搅拌器 桨式搅拌器

1 范围

本标准规定了搪玻璃搅拌容器用搪玻璃桨式搅拌器的型式、基本参数、主要尺寸及技术要求。

本标准适用于公称压力小于或等于 1.0 MPa,公称容积 50 L~40 000 L,设计温度高于-20℃~200℃,搅拌器公称转速 70 r/min~125 r/min,且搅拌器锚翼端部的线速度小于等于 7 m/s 的搪玻璃搅拌容器用搪玻璃桨式搅拌器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后的所有修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

HG/T 2052 搪玻璃设备 传动装置

HG 2432 搪玻璃设备技术条件

HG/T 2637 搪玻璃件几何尺寸检测方法

3 型式、基本参数及主要尺寸

3.1 搪玻璃桨式搅拌器的型式、基本参数及主要尺寸见图 1、表 1。

3.2 桨式搅拌器轴头分 A 型、B 型及 C 型三种型式。

A 型轴头与 HG/T 2052 中 W 机型相配。

B 型轴头与 HG/T 2052 中 DZ 和 SZ 机型相配。

C 型轴头与 HG/T 2052 中 DZ 和 SZ 机型相配。

3.3 搅拌器轴头联接型式及尺寸:

a) A 型轴头见图 2、表 2。

b) B 型轴头见图 3、表 3。

c) C 型轴头见图 4、表 4。

3.4 A 型轴头适用于 50 L~4 000 L 搪玻璃开式搅拌容器和 2 500 L~4 000 L 搪玻璃闭式搅拌容器。B 型及 C 型轴头适用于 1 000 L~5 000 L 搪玻璃开式搅拌容器和 2 500 L~40 000 L 搪玻璃闭式搅拌容器。